

www.weller.eu

16. Juli 2008

Schützen Sie sich
und Ihre Umwelt

Weller® Zero-Smog®
Lötrauchabsaugung



Weller Info Nr. 17

**Gegen schädliche Dämpfe muss man sich schützen!
Darum haben wir das beste Absaugsystem entwickelt –
Die Weller® Zero-Smog® Lötrauchabsaugung!**



90 min.



Durch die Umstellung auf bleifreies Lot ist zwar das Blei aus dem Lotdraht verschwunden, geblieben sind aber die schädlichen Dämpfe. Um zu verdeutlichen, wie wichtig die Lötrauchabsaugung an sich ist, und vor allem, wie elementar der rechtzeitige Austausch des Filters ist, haben wir einen anschaulichen Test durchgeführt.

Test:

Es wurde ein Lötvorgang mit bleifreiem Lot und einer Punktabsaugung in der Nähe der Lötrauchquelle simuliert.

Nach 90 Minuten ist das in der Düse montierte Netz, komplett verstopft.

Ein übersättigter Filter nimmt keine Partikel und Gase mehr auf. Diese werden dann ungefiltert wieder an die Umgebung abgegeben.

Somit zeigt der Test die Dringlichkeit zum einen, dass überhaupt eine Lötrauchabsaugung genutzt wird, zum anderen aber, dass der Filter regelmäßig überprüft und ausgetauscht wird. Denn selbst bei geringem Gebrauch der Lötgeräte werden viele Substanzen freigesetzt.

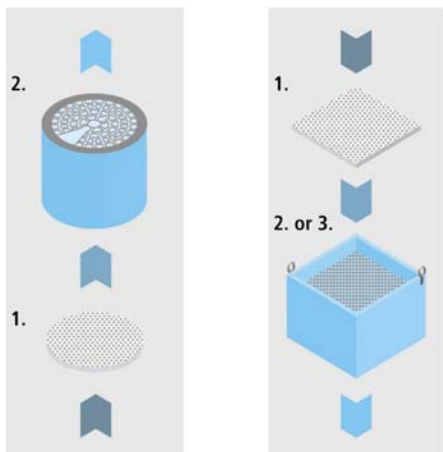
Unsere Empfehlung:

Alle 10 Tage den Vorfilter (Feinstaubfilter) überprüfen und bei starker Verschmutzung austauschen (gilt für den Einschichtbetrieb).

Den Kompaktfilter nach dem 6. bis 8. Vorfilterwechsel austauschen.

Den Gasfilter jedes halbe Jahr austauschen.

**Weller® Zero-Smog® Lötrauchabsaugungen –
Darauf kann man sich verlassen! Und alle können aufatmen.**



1. Feinstaubfilter

Für Standard-Anwendungen mit wenig Flux bis hin zu Schadgasen mit hohem Feststoffanteil. Weller bietet die Filterklassen F5 und F7 an.

2. Kompaktfilter bestehend aus:

Schwebstofffilter

Filtert Partikel bis zu 0,3 µm. Weller bietet HEPA (High Efficiency Particulate Air) Filter der Klasse H13 an, mittlerer Abscheidegrad 99,95 %.

Breitbandgasfilter

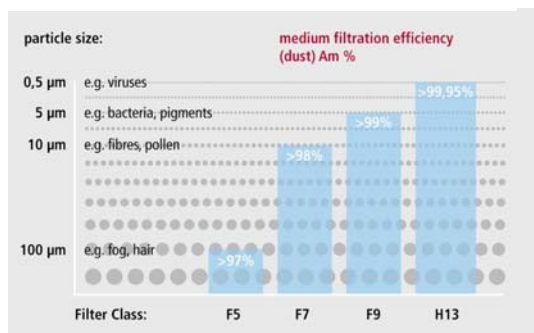
Für das Reinigen von schädlichen Rauchgasen und Dämpfen. Der Breitbandgasfilter besteht aus 50% Aktivkohle und 50% Puratex. Schadgase mit hohem Molekulargewicht werden durch die Aktivkohle gereinigt. Puratex eignet sich für Gase mit geringerer molekularer Masse. Durch seine Zusammensetzung wird eine große Anzahl chemischer Schadstoffe durch Molekularmodifikation in schadstofffreie Gase umgewandelt.

3. Gasfilter (optional)

Der Gasfilter wird zum Absaugen von Kleberdämpfen und Lösungsmittel eingesetzt. Erfahrungsgemäß kommt es hierbei weniger auf das Filtern von Schwebstoffen an. Der Gasfilter ist gefüllt mit 50% Aktivkohle und 50% Puratex. Der Schwebstofffilter H13 entfällt.

Ersatzfilter für Weller® Zero-Smog® Lötrauchabsaugungen

Partikelgröße und Filtertyp



WFE Gerät	Ersatzfilter		Best-Nr.
WFE 4S + WFE 20D	Feinstaubfilter (10 Stk.)	F5	005 87 358 37
	Feinstaubfilter (10 Stk.)	F7	005 87 358 36
	Kompaktfilter	H13	005 87 358 38
	Gasfilter		005 87 358 35
WFE 2S	Feinstaubfilter (10 Stk.)	F5	005 87 358 84
	Feinstaubfilter (10 Stk.)	F7	005 87 358 85
	Kompaktfilter	H13	005 87 358 83
	Gasfilter		005 87 358 95
WFE 2ES	Filterset		005 87 627 01
	Feinstaubfilter (10 Stk.) Kompaktfilter	F5 H12	
WFE + WFE P	Feinstaubfilter (3 Stk.)	F7	005 36 421 99
	Kompaktfilter	H13	005 36 407 99
	Gasfilter		005 36 410 99
	Druckluftreinigungsfilter		005 87 357 57

Impressum

Kontakt:
 Stephan Hofmann
 Global Product Manager Electronic

Phone: +49 (0) 7143 580 145
 Fax: +49 (0) 7143 580 113
 Stephan.Hofmann@cooperhandtools.com

Cooper Tools GmbH
 Carl Benz Str. 2
 D-74354 Besigheim

Copyright © 2008, Cooper Tools GmbH